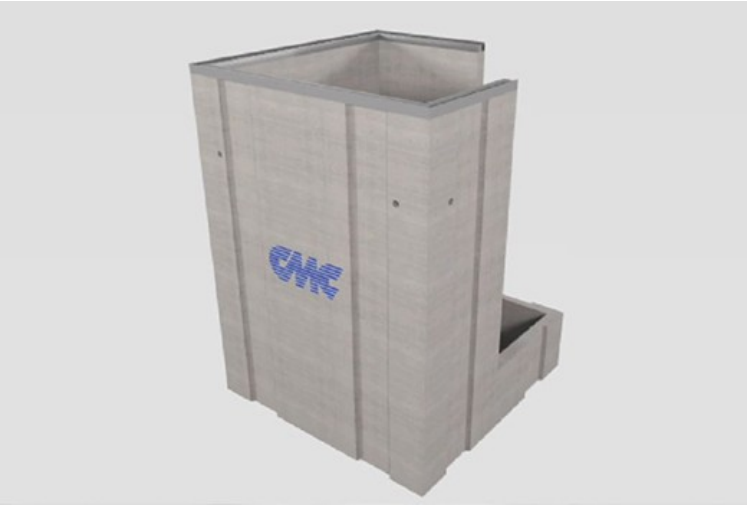
Contenitori interrati per rifiuti



Contenitori prefabbricati monolitici in calcestruzzo gettato faccia a vista, privi di imperfezioni e impermeabili ai liquidi e ai gas, idonei ad essere interrati per il contenimento di rifiuti solidi urbani.

Prodotti su commessa, questi elementi hanno pianta quadrata o circolare, sono realizzati con o senza incastro maschio-femmina e sono dotati nella parte superiore di telaio zincato.

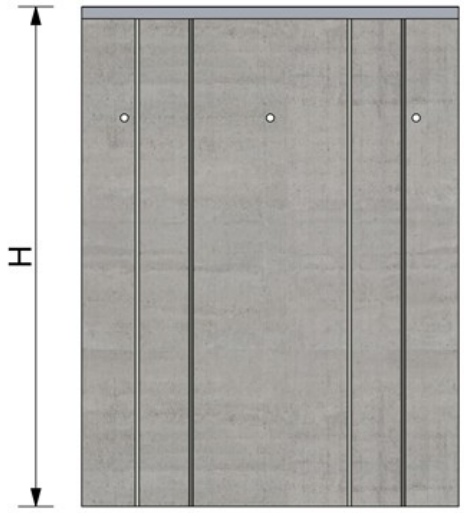
II contenitori interrati per rifiuti sono prodotti mediante tecnologie che consentono il confezionamento di un calcestruzzo altamente compatto, impermeabile e dotato di elevata durabilità, come prescritto dalle norme UNI EN 206 e UNI EN 11104.

Il *mix design* del conglomerato cementizio utilizzato nel processo produttivo è studiato in funzione delle prestazioni finali atte a garantire la funzionalità del sistema:

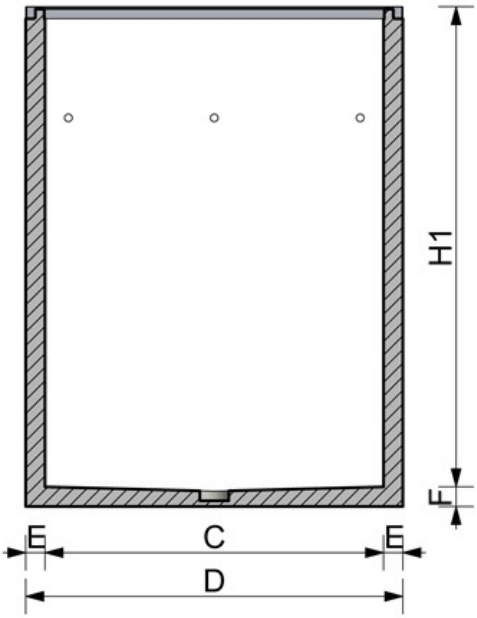
- A seconda delle temperature interne ed ambientali vengono impiegati cementi ad alta resistenza nelle classi CEM 42,5R o CEM 52,5R, opportunamente dosati e conformi alla norma UNI-EN 197-1;
- Viene adottata una classe di consistenza a bassa lavorabilità (S1/S2) e grazie all'ausilio di additivi conformi alla norma UNI EN 934-2 si è in grado di garantire rapporti acqua/cemento inferiori allo 0,5, con acqua di impasto rispondente alla UNI EN 1008;
- Gli aggregati selezionati, marcati CE in conformità alle norme UNI-EN 12620 e 8520-2 e esenti da minerali nocivi o potenzialmente reattivi agli alcali in accordo alla UNI-EN 932-3 e UNI 8520-2, sono suddivisi in 3 classi granulometriche, con diametro massimo dell'aggregato < ¼ dello spessore del manufatto.

Il nostro staff è a completa disposizione della clientela per approfondimenti tecnici e soluzioni su misura.

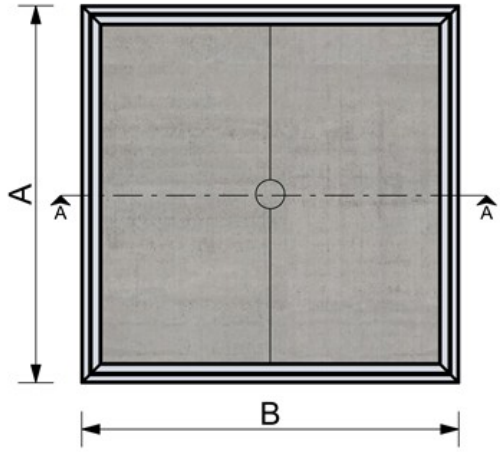
Prospetto



Sezione



Pianta



Codice	Larghezza sup. [mm]		Larghezza int. [mm]	Larghezza inf. [mm]	Spessore [mm]		Altezza [mm]		Peso [kg/m]
	A	B	C	D	E	F	H1	H	
3000	1900	1900	1750	1900	70	70	2500	2570	1718

Le dimensioni riportate sono puramente esemplificative.