



[home](#) | [Edilizia stradale](#) | [Cordoli spartitraffico](#) | [Cordoli spartitraffico senza ancoraggio](#)

## Cordoli spartitraffico senza ancoraggio



Cordoli spartitraffico prefabbricati senza ancoraggio posteriore realizzati in calcestruzzo vibrato (anche nella versione vibrocompresso solo nel cordolo retto da cm 50) , idonei per aree soggette al traffico veicolare in conformità alla UNI EN 1340 e impiegati generalmente per la realizzazione di rotatorie, isole spartitraffico e svincoli stradali.

Questi elementi sono generalmente prodotti nelle lunghezze di 500 mm e 1000 mm e sono corredati da pezzi speciali curvi (quarti di cerchio), spicchi per la creazione di rotatorie e isole spartitraffico. Su richiesta della clientela è comunque possibile realizzare cordoli su misura.

I cordoli spartitraffico in calcestruzzo vibrato sono prodotti mediante tecnologie che consentono il confezionamento di un calcestruzzo altamente compatto, impermeabile e dotato di elevata durabilità, come prescritto dalle norme UNI EN 206 e UNI EN 11104.

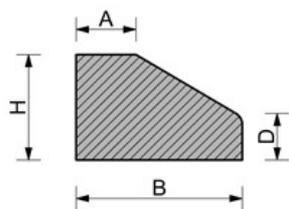
Il *mix design* del conglomerato cementizio utilizzato nel processo produttivo è studiato in funzione delle prestazioni finali atte a garantire la funzionalità del sistema:

- A seconda delle temperature interne ed ambientali vengono impiegati cementi ad alta resistenza nelle classi CEM 42,5R o CEM 52,5R, opportunamente dosati e conformi alla norma UNI-EN 197-1;
- Viene adottata una classe di consistenza a bassa lavorabilità (S1/S2) e grazie all'ausilio di additivi conformi alla norma UNI EN 934-2 si è in grado di garantire rapporti acqua/cemento inferiori allo 0,5, con acqua di impasto rispondente alla UNI EN 1008;
- Gli aggregati selezionati, marcati CE in conformità alle norme UNI-EN 12620 e 8520-2 e esenti da minerali nocivi o potenzialmente reattivi agli alcali in accordo alla UNI-EN 932-3 e UNI 8520-2, sono suddivisi in 3 classi granulometriche, con diametro massimo dell'aggregato < 1/4 dello spessore del manufatto.

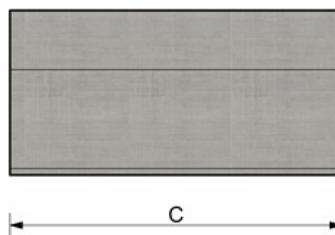
Gli elementi sono prodotti e controllati nelle varie fasi del processo produttivo in conformità alla norma UNI EN 1340 e muniti di relativa Dichiarazione di Prestazione CE.

Gli utenti registrati hanno accesso ad ulteriori documentazioni quali: Dichiarazioni di Prestazione CE, schede tecniche, istruzioni di posa in opera ed altro ancora.

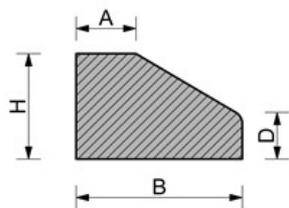
### Sezione cordolo retto



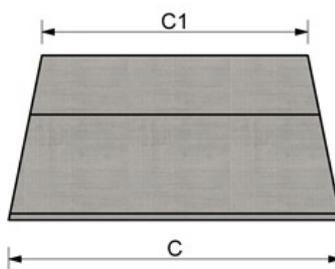
### Pianta cordolo



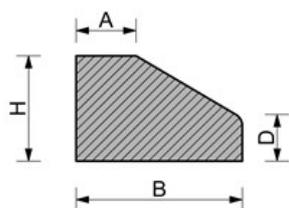
### Sezione cordolo spicchi curve



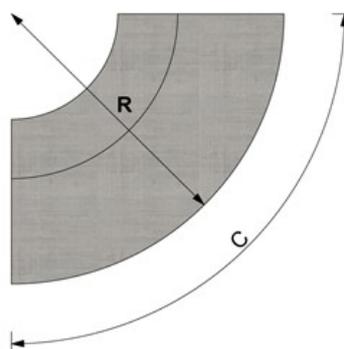
### Pianta cordolo



### Sezione cordolo quarti di cerchio



### Pianta cordolo



Codice	Descrizione	Sp. [mm]		Lunghezza [mm]		Altezza [mm]	Raggio curvatura [mm]	Dimensioni inclinazione [mm]	Peso [kg]
		A	B	C	C1				
00899	Elementi retti	90	250	500	-	160	-	65	40
00900*	Elementi retti	90	250	500	-	160	-	65	38
00901	Spicchi per curve	90	250	200	100	160	-	60	12
00902	Spicchi per curve	90	250	300	200	160	-	60	20
00903	Spicchi per curve	90	250	400	300	160	-	60	26
00904	Spicchi per curve	90	250	500	400	160	-	60	33
00905	Quarti di cerchio	90	250	410	-	160	250	60	13
00906	Quarti di cerchio	90	250	480	-	160	300	60	18
00907	Quarti di cerchio	90	250	620	-	160	400	60	30

\* Versione in cls vibrocompresso

Calcolo elementi curvi

Rif. Codice	Raggio minimo interno [mm]	Raggio minimo esterno [mm]	Q.tà per Sviluppo a 180°
00901	250	250	8
00902	500	750	8
00903	750	1020	8
00904	1020	1270	8

