Separatori di grassi NS0.5

Degrassatori prefabbricatirealizzati in calcestruzzo armato vibrato con finitura industriale, idonei alla separazioneper gravità degli ammassi di materiale galleggiante prodotti dalla combinazione oli, grassi e detersivi. Progettati e calcolati secondo la norma UNI EN 1825, sono dotati di sezione rettangolare o circolare e sono disponibili sia in versione monolitica che componibile.

Il funzionamento di questo tipo di degrassatori è basato sul principio di separazione per gravità tra sostanze fluide o semifluide aventi peso specifico diverso tra loro. Si tratta in sostanza di vasche nelle quali le acque di scarico stazionano per un tempo sufficiente a permettere la separazione dei materiali più leggeri; date le condizioni di calma che si realizzano nella vasca si verifica anche una concomitante deposizione di solidi sul fondo. All'interno del degrassatore sono disposte paratie semi-sommerse che lo dividono in scomparti comunicanti fra loro, la cui funzione è la seguente:

- Prima zona: smorzare la turbolenza provocata dal flusso entrante e ripartire il flusso stesso;
- Seconda zona: provvedere alla separazione ed allo stoccaggio temporaneo di oli e grassi;
- Terza zona: consentire il deflusso dell'acqua previa separazione.

La temperatura di esercizio influenza sensibilmente il funzionamento del degrassatore; la separazione a gravità è infatti pienamente soddisfacente soltanto quando la temperatura nella camera di separazione è inferiore al punto di solidificazione dei grassi. In generale è bene non superare i 30 °C.

Pozzetti monolitici rettangolari (NS0,5)

I pozzetti monolitici rettangolari, di dimensione nominale NS 0,5, sono particolarmente adatti ad ambienti di limitate proporzioni; il processo di separazione avviene con passaggi in quattro vasche di diverse dimensioni:

- Nella prima vasca le acque, confluite dall'esterno, si decantano dei residui pesanti;
- Nella seconda vengono recuperati oli e grassi, che tracimano nella terza vasca;
- Nella quarta vasca l'acqua, ormai depurata, vi arriva attraverso un foro ricavato nella parte bassa della vasca e da qui viene convogliata alla fognatura.

Questi degrassatori sono realizzati mediante tecnologie che consentono il confezionamento di un calcestruzzo altamente compatto, impermeabile e dotato di elevata durabilità, come prescritto dalle norme UNI EN 206 e UNI EN 11104. Il mix design del conglomerato cementizio utilizzato nel processo produttivo è studiato in funzione delle prestazioni finali atte a garantire la funzionalità del sistema:

- A seconda delle temperature interne ed ambientali vengono impiegati cementi ad alta resistenza nelle classi CEM 42,5R o CEM 52,5R, opportunamente dosati e conformi alla norma UNI-EN 197-1;
- Viene impiegata una classe di consistenza a bassa lavorabilità (S1/S2) e grazie all'ausilio di additivi conformi alla norma UNI EN 934-2 si è in grado di garantire rapporti acqua/cemento inferiori allo 0,5, con acqua di impasto conforme alla UNI EN 1008;
- Gli aggregati selezionati, marcati CE in conformità alle norme UNI-EN 12620 e 8520-2 e esenti da minerali nocivi o potenzialmente reattivi agli alcali in accordo alla UNI-EN 932-3 e UNI 8520-2, sono suddivisi in 3 classi granulometriche, con diametro massimo dell'aggregato < ¼ dello spessore del manufatto.

A completare la dotazione del sistema si possono impiegare sistemi di sollevamento in sicurezza marcati CE, per i quali si rimanda alla sezione specifica. Il nostro staff è inoltre a completa disposizione della clientela perapprofondimenti tecnici e soluzioni su misura.

Gli utenti registrati hanno accesso ad ulteriori documentazioni, quali schede di sicurezza e di posa in opera ed altro ancora.

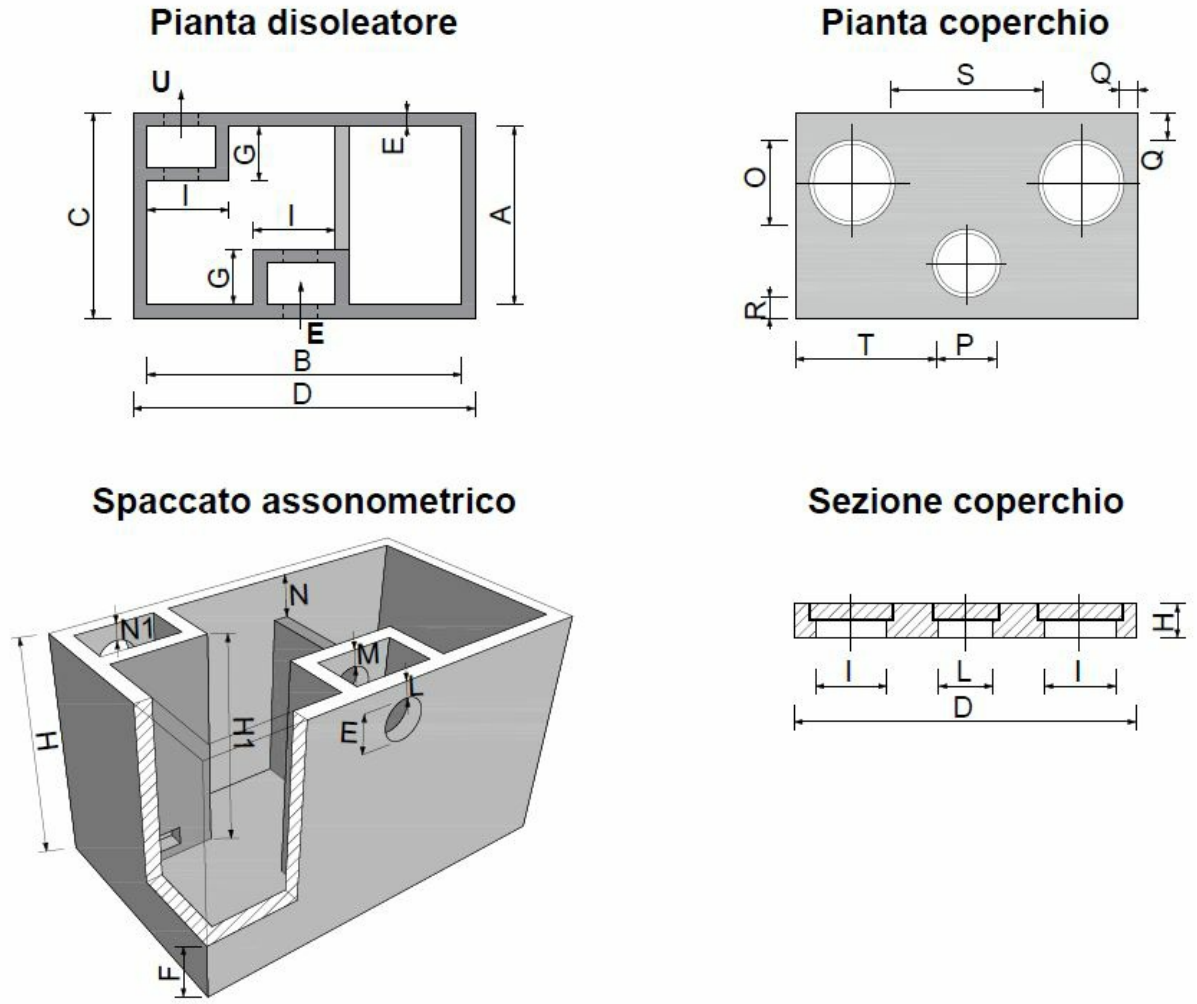

TABELLA DIMENSIONALE N° 1

Codice	Elementi	Capacità [litri]	Portata NS [l/s]	Pasti giorno per cucina ristorante	Pasti giorno per mensa	Peso [kg]	Misure interne [mm]		Misure esterne [mm]		Spessore pareti [mm]	Spessore fondo [mm]	Altezza esterna [mm]	Altezza interna [mm]
							A	B	C	D	E	F	H	H1
00520	Separatore di grassi monolitico con coperchio pedonale	200	0,5	14	30	480	520	920	600	1000	40	40	600	560
00523	Coperchio pedonale	-	-	-	-	120	-	-	600	1000	-	-	90	

TABELLA DIMENSIONALE N° 2

Codice	Descrizione impronte [mm]								Descrizione coperchio [mm]					
	E (entrata)	G	U (uscita)	I	L	M	N	N1	O	P	Q	R	S	T
00520	Ø100	200	Ø100	250	60	60	110	80	-	-	-	-	-	-
00523	-	-	-	200	160	-	-	-	250	200	80	60	340	400