



[home](#) | [Edilizia stradale](#) | [Cordoli spartitraffico](#) | [Cordoli spartitraffico - tipo provincia - con ancoraggio](#)

Cordoli spartitraffico - tipo provincia - con ancoraggio



Cordoli spartitraffico denominati anche "tipo provincia" sono realizzati in calcestruzzo vibrato, dotati di ancoraggio posteriore con fori passanti per il fissaggio attraverso tirafondi in acciaio. Idonei per aree soggette al traffico veicolare in conformità alla UNI EN 1340, sono impiegati generalmente per la realizzazione di rotonde, isole spartitraffico e svincoli stradali.

Questi elementi hanno sezione trapezoidale e sono muniti di smusso arrotondato sugli spigoli frontali di posa, oltre che sugli spigoli laterali per permettere la stuccatura; sono generalmente prodotti nelle lunghezze di 300 mm, 500 mm e 700 mm e sono corredati da pezzi speciali curvi a 60°, 90° o 120°, bocche di lupo, spicchi per rotonde e isole spartitraffico.

Su richiesta della clientela è possibile realizzare cordoli su misura, anche con curvature differenti da quelle appena elencate.

I cordoli spartitraffico in calcestruzzo vibrato sono prodotti mediante tecnologie che consentono il confezionamento di un calcestruzzo altamente compatto, impermeabile e dotato di elevata durabilità, come prescritto dalle norme UNI EN 206 e UNI EN 11104.

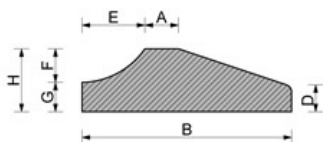
Il *mix design* del conglomerato cementizio utilizzato nel processo produttivo è studiato in funzione delle prestazioni finali atte a garantire la funzionalità del sistema:

- A seconda delle temperature interne ed ambientali vengono impiegati cementi ad alta resistenza nelle classi CEM 42,5R o CEM 52,5R, opportunamente dosati e conformi alla norma UNI-EN 197-1;
- Viene adottata una classe di consistenza a bassa lavorabilità (S1/S2) e grazie all'ausilio di additivi conformi alla norma UNI EN 934-2 si è in grado di garantire rapporti acqua/cemento inferiori allo 0,5, con acqua di impasto rispondente alla UNI EN 1008;
- Gli aggregati selezionati, marcati CE in conformità alle norme UNI-EN 12620 e 8520-2 e esenti da minerali nocivi o potenzialmente reattivi agli alcali in accordo alla UNI-EN 932-3 e UNI 8520-2, sono suddivisi in 3 classi granulometriche, con diametro massimo dell'aggregato < 1/4 dello spessore del manufatto.

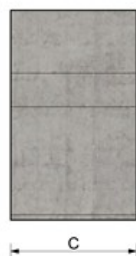
Gli elementi sono prodotti e controllati nelle varie fasi del processo produttivo in conformità alla norma UNI EN 1340 e muniti di relativa Dichiarazione di Prestazione CE.

Gli utenti registrati hanno accesso ad ulteriori documentazioni quali: Dichiarazioni di Prestazione CE, schede tecniche, istruzioni di posa in opera ed altro ancora.

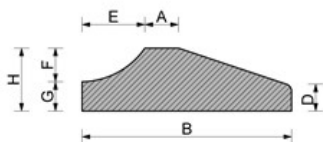
Sezione cordolo retto



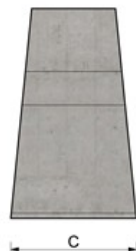
Pianta cordolo



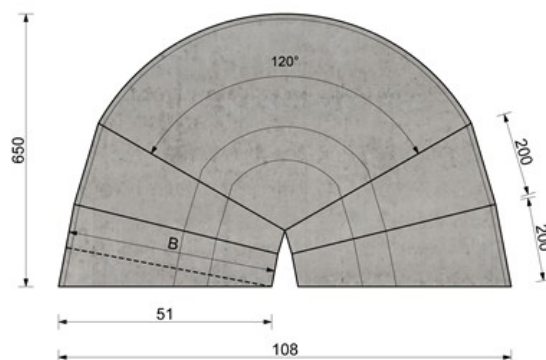
Sezione cordolo spicchi curve



Pianta cordolo



Schema esemplificativo di composizione (elemento a 120° per punte rotatorie con spicchi curve 100/200)



Codice	Descrizione	Sp. [mm]		Lunghezza [mm]	Altezza [mm]	Dimensioni inclinazione [mm]			Dimensioni ancoraggio [mm]			Raggio curvatura [mm]	Gradi di Angolazione	n° fori ancoraggio	Peso [kg]
		A	B			C	H	D	E	F	G				
00910	Elementi retti	80	500	300	150	60	150	80	70	-	-	-	-	-	32
00911	Elementi retti	80	500	500	190	80	150	110	80	-	-	-	-	2	70
00912	Elementi retti	80	500	700	190	80	150	110	80	-	-	-	-	3	98
00915	Spicchi per curve	100	500	100/200	150	60	150	80	70	-	-	-	-	-	16
00916	Spicchi per curve	100	500	200/300	150	60	150	80	70	-	-	-	-	-	30
00917	Spicchi per curve	100	500	300/400	150	60	150	80	70	-	-	-	-	-	40
00918	Spicchi per curve	100	500	400/500	150	60	150	80	70	-	-	-	-	-	54
00920	Spicchi per curve	80	500	100/200	190	80	150	110	80	-	-	-	-	-	20
00921	Spicchi per curve	80	500	200/300	190	80	150	110	80	-	-	-	-	-	33
00922	Spicchi per curve	80	500	300/400	190	80	150	110	80	-	-	-	-	-	46
00923	Spicchi per curve	80	500	400/500	190	80	150	110	80	-	-	-	-	-	60
00924	Spicchi per curve	80	500	500/400	190	80	150	110	80	-	-	-	-	-	60
00930	Elementi per punte rotatorie	80	500	-	190	80	150	110	80	500	60°	-	-	-	40
00931	Elementi per punte rotatorie	80	500	-	190	80	150	110	80	500	90°	-	-	-	60
00932	Elementi per punte rotatorie	80	500	-	190	80	150	110	80	500	120°	-	-	-	80

Calcolo elementi curvi

Rif. Codice	Raggio minimo interno [mm]	Raggio minimo esterno [mm]	Q.tà per Sviluppo a 180°
00915/00920	500	1000	16
00916/00921	1000	1500	16
00917/00922	1500	2000	16
00918/00923	2000	2500	16

PS: Su ordinazione si producono elementi con inclinazioni a disegno

